



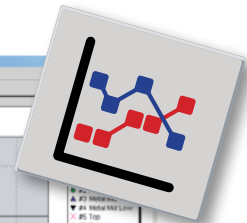
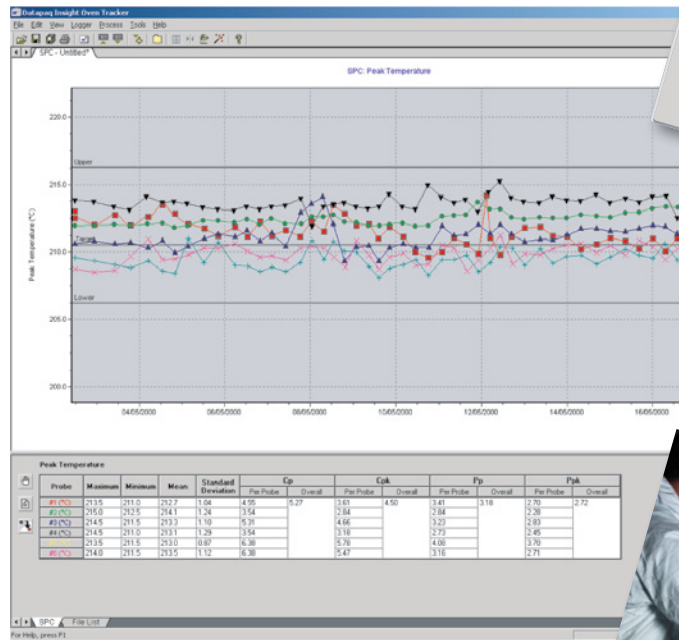
A Fluke Company

Peter Henningsen S.A.C.

Software SPC insight™

Software Oven Tracker® Insight™

Confirme que su proceso está bajo control. El Software Insight™ de Datapaq® integrado con Control Estadístico de Procesos (SPC) le confirma de manera fácil y precisa el control a lo largo de semanas, meses y aún años.



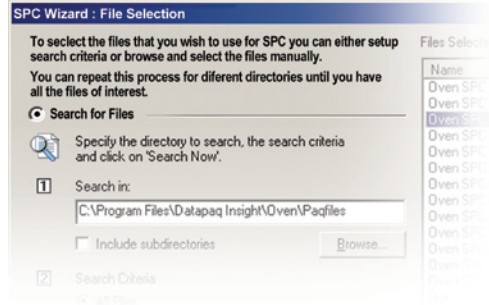
Control Estadístico de Procesos Integrado

- No hay necesidad de exportar datos de un programa de software a otro o de escribir sus propias hojas de datos – con Insight™, usted puede aplicar con facilidad SPC a sus datos de perfilado de hornos.
- Vea datos históricos desde claras gráficas de SPC.
- Presente las variaciones en parámetros clave recolectados desde corridas de perfiles individuales (temperatura pico, tiempo a temperatura o el Valor Datapaq “Índice de Curado”).
- Exporte datos, imprima en PDF y mande por correo electrónico para permitir la transferencia de datos a otros.
- Identifique inmediatamente cuando su proceso se salga de tolerancia.
- Prediga fallas futuras del proceso al observar la presencia de cambios graduales.
- Prevenga problemas antes de que ocurran, ahorrando tiempo y dinero a la vez que mantiene la productividad alta.
- Realice cálculos estadísticos contra USL y LSL (Límites Alto y Bajo Especificados) seleccionados por el cliente.

ASISTENTES SPC DEL SOFTWARE INSIGHT™

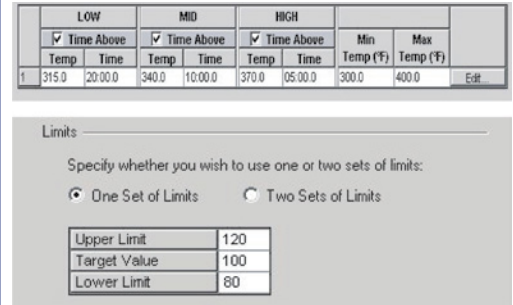
Asistentes SPC de fácil y rápido uso lo llevan paso a paso a través de toda la búsqueda de archivos, análisis, configuración de límites y operaciones de reporte.

Paso 1 Seleccione los perfiles que se incluirán en el SPC



- Localice la carpeta con los archivos
- Seleccione archivos, ya sea por fecha o sobre un período de tiempo, o tome archivos manualmente utilizando la función de búsqueda. Elimine los archivos no deseados usando los botones de remover.
- Seleccione archivos de una lista con nombres de archivo comunes.

Paso 2 Defina parámetros de análisis y límites SPC

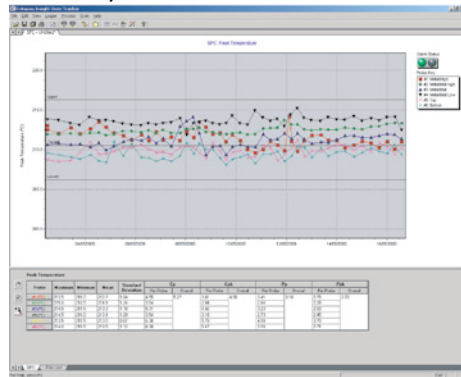


Seleccione la función de análisis utilizada en la operación SPC (p.ej., Valor DataPaq) y luego introduzca los parámetros para ese análisis. La función de análisis se aplica a cada perfil en la lista SPC y se reporta en la gráfica SPC.

- Temperatura máx.
- Valor DataPaq
- Tiempo de elevación
- Tiempo a Temperatura
- Diferencia de picos
- Pendiente máx.

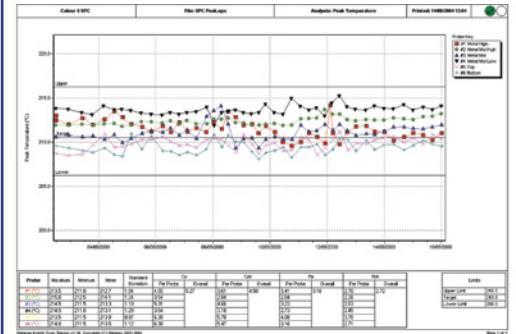
Seleccione el USL, LSL y el valor objetivo contra el cual los datos de los resultados serán mostrados de manera gráfica y desde donde se llevarán a cabo los cálculos SPC.

Paso 3 Presentación de la gráfica SPC y los datos SPC



- Presentación gráfica del SPC contra los límites e identificación de cualquier dato fuera de tolerancia. Registre cálculos SPS críticos, tales como la media, desviación estándar, Cp, Cpk Pp y Ppk. El análisis se lleva a cabo en base a la sonda o al perfil.
- Seleccione la lista de archivos para ver los archivos utilizados. Elimine archivos directamente de la gráfica SPC, si fuera necesario.
- Guarde el archivo SPC (extensión de archivo .SPC). Un nuevo análisis puede ser agregado a este archivo con el tiempo.

Paso 4 Documente y comparta la información SPC



- Imprima un reporte SPC a la medida suministrando tanto datos SPC gráficos como numéricos y un listado de los archivos usados en el reporte.
- Exporte los datos o la gráfica SPC a otra aplicación Windows® para la preparación de reportes a la medida u otra manipulación de datos.
- Envíe por correo electrónico el archivo SPC a otros utilizando el mismo software Insight.

The Worldwide Leader in Temperature Profiling



Peter Henningsen S.A.C.

Maquinaria, Equipo, materias primas, insumos y otros para la industria de envase y embalaje



AV. Del Pinar 152 Of. 405
Chacarilla del Estanque - Surco
Lima 33 - Perú
Teléfono: (511) 717 8686
email: info@phperu.com
www.phperu.com